



产品简介

- KXS2106是一种低应力低收缩双组分半透明环氧灌封胶。该产品具有较好的流动性，便于充分排出气泡，可操作时间长，加热可实现快速固化，具有较低的应力和收缩率，电气绝缘性能突出，对金属材料的粘接力高，能够满足机械及电器在恶劣的环境中的使用要求。耐温范围-50℃~+200℃，耐高低温冲击性能良好，广泛应用于电机线圈及电路器件的灌封。

产品特点

- 较低的粘度、流动性优异
- 具有较高的金属及非金属材料粘接剪切强度
- 耐高低温冲击性能好
- 具有良好的防水防潮性能
- 工艺操作性优良

联系我们：张艳：138-5168-3378；
荣岩：180-6607-5325；田晓冰：152-5095-2541；
许飞艳：132-7663-5250；杨慧子：159-9624-3638

液体性能 (A组份)	测试项目	测试标准	测试典型值
	外观	目测	半透明粘稠液体
	粘度mPa.s@25℃	ASTM D 2196-20	14000±1000
	密度g/ml@25℃	GBT 6750-2007	1.55±0.05
液体性能 (B组份)	测试项目	测试标准	测试典型值
	外观	目测	透明液体
	粘度mPa.s@25℃	ASTM D 2196-20	300-500
	密度g/ml@25℃	GBT 6750-2007	1.00±0.05
混合后性能	测试项目	测试标准	测试典型值
	外观	目测	半透明液体
	重量比(A:B)	/	100:40
	混合粘度mPa.s@25℃	ASTM D 2196-20	5000±1000
	适用时间	GB/T 12007.7-1989	480min/25℃； 120min/45℃
	固化时间	/	30min/100℃； 240min/80℃
固化后性能	测试项目	测试标准	测试典型值
	硬度shore D	ASTMD 2240	≥80
	介电强度kV/mm	ASTMD 149-20	≥20
	导热系数W/ (m.K)	ASTMD 5470	≥0.3
	体积电阻率Ω.cm	GB/T 1410-2006	≥10 ¹⁴
	剪切强度Mpa (A1/A1)	GB/T 7124-2008	≥20
	密度g/cm ³ @25℃	GBT533-2008	1.35±0.05
	吸水率 % (常温24h)	GBT 1034-2008	< 0.2
	固化收缩率 %@25℃	ISO3521:1997	≤0.8%
	热膨胀系数 ppm	GB/T 36800.2-2018	43
	玻璃态转化温度 Tg °C	GB/T 36800.2-20	75
	高低温冲击	GB/T 2423-2008	-50℃,30min至125℃,30min 20次循环
	使用范围 °C	/	-50~200





坤宣

电子组装国产化解决方案

技术参数表

双组分环氧灌封胶 KXS2106

使用及注意事项

- 混合前：A组分先用手动或机械进行充分搅拌，避免因填料沉降而导致性能发生变化。为了提高产品的流动性，可对A组分进行适当的加热，建议40°C预热2h，实际预热温度和预热时间可根据需要自行调整。
- 真空排泡：可常温操作，也可适当加温到40~60°C进一步降低粘度以提高排泡效果。
- 脱泡：充分搅拌后可自然脱泡和真空脱泡，自然脱泡：将搅拌均匀后的胶水静置20-30分钟；真空脱泡：真空度为0.08-0.1MPa，抽真空5-10分钟。建议使用真空脱泡。
- 混合：按配比准确称量各组份放入干净的容器内搅拌均匀。混合后不建议再次脱泡，若要脱泡，脱泡时间尽可能短，最长不超过3分钟。
- 灌注：应在操作时间内将胶料灌注完毕，否则影响流平。灌注前基材表面保持清洁和干燥。
- 加热固化。胶水的固化速度与固化温度有直接关系。建议如果需要高强度的胶水可适当延长固化时间或者提高固化温度。
- 远离儿童存放。
- 胶料密封贮存。混合好的胶料一次用完，避免造成浪费。
- 本品属非危险品，但勿入口和眼。

包装 存储和有效期

- 可按用户定制要求（1kg/5kg/15kg/20kg）；
- 需存放在密封好的原来容器中,且应把产品放在干燥、阴凉和通风良好的地方，有效期6个月。

